

【マニングの公式による流速・流量表】(PU側溝)

$$\text{流速 } V(\text{m/sec}) = (1/n) \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

I : 勾配(%)

$$\text{流量 } Q(\text{m}^3/\text{sec}) = A \cdot V$$

P: 潤辺(m)

$$R: \text{径深}(m) = A/P$$

n: 粗度係数 (0.013)

A: 通水断面積 (m^2)

水深 8割

呼び名	250×250		250×300		250×350		250×400		250×450	
A (m ²)	0.0466		0.0559		0.064		0.0730		0.0804	
P (m)	0.5912		0.6621		0.7411		0.8121		0.8911	
R (m)	0.0789		0.0845		0.0864		0.0899		0.0903	
R ^{2/3}	0.1840		0.1926		0.1954		0.2007		0.2013	
I (%)	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q
100.0	4.475	0.209	4.685	0.262	4.753	0.304	4.882	0.356	4.896	0.394
75.0	3.876	0.181	4.057	0.227	4.116	0.263	4.227	0.309	4.240	0.341
50.0	3.164	0.147	3.312	0.185	3.360	0.215	3.452	0.252	3.462	0.278
40.0	2.830	0.132	2.963	0.166	3.006	0.192	3.087	0.225	3.096	0.249
35.0	2.647	0.123	2.771	0.155	2.811	0.180	2.888	0.211	2.896	0.233
30.0	2.451	0.114	2.566	0.143	2.603	0.167	2.674	0.195	2.682	0.216
25.0	2.237	0.104	2.342	0.131	2.376	0.152	2.441	0.178	2.448	0.197
20.0	2.001	0.093	2.095	0.117	2.125	0.136	2.183	0.159	2.189	0.176
18.0	1.898	0.088	1.987	0.111	2.016	0.129	2.071	0.151	2.077	0.167
16.0	1.790	0.083	1.874	0.105	1.901	0.122	1.952	0.142	1.958	0.157
14.0	1.674	0.078	1.752	0.098	1.778	0.114	1.826	0.133	1.832	0.147
12.0	1.550	0.072	1.622	0.091	1.646	0.105	1.691	0.123	1.696	0.136
10.0	1.415	0.066	1.481	0.083	1.503	0.096	1.543	0.113	1.548	0.124
9.0	1.342	0.063	1.405	0.079	1.425	0.091	1.464	0.107	1.468	0.118
8.0	1.265	0.059	1.325	0.074	1.344	0.086	1.380	0.101	1.384	0.111
7.0	1.184	0.055	1.239	0.069	1.257	0.080	1.291	0.094	1.295	0.104
6.0	1.096	0.051	1.147	0.064	1.164	0.074	1.195	0.087	1.199	0.096
5.5	1.049	0.049	1.098	0.061	1.114	0.071	1.144	0.084	1.148	0.092
5.0	1.000	0.047	1.047	0.059	1.062	0.068	1.091	0.080	1.094	0.088
4.8	0.980	0.046	1.026	0.057	1.041	0.067	1.069	0.078	1.072	0.086
4.6	0.959	0.045	1.004	0.056	1.019	0.065	1.047	0.076	1.050	0.084
4.5	0.949	0.044	0.993	0.056	1.008	0.065	1.035	0.076	1.038	0.083
4.4	0.938	0.044	0.982	0.055	0.997	0.064	1.024	0.075	1.027	0.083
4.2	0.917	0.043	0.960	0.054	0.974	0.062	1.000	0.073	1.003	0.081
4.0	0.895	0.042	0.937	0.052	0.950	0.061	0.976	0.071	0.979	0.079
3.8	0.872	0.041	0.913	0.051	0.926	0.059	0.951	0.069	0.954	0.077
3.5	0.837	0.039	0.876	0.049	0.889	0.057	0.913	0.067	0.916	0.074
3.4	0.825	0.038	0.863	0.048	0.876	0.056	0.900	0.066	0.902	0.073
3.0	0.775	0.036	0.811	0.045	0.823	0.053	0.845	0.062	0.848	0.068
2.8	0.748	0.035	0.783	0.044	0.795	0.051	0.816	0.060	0.819	0.066
2.6	0.721	0.034	0.755	0.042	0.766	0.049	0.787	0.057	0.789	0.063
2.5	0.707	0.033	0.740	0.041	0.751	0.048	0.771	0.056	0.774	0.062
2.4	0.693	0.032	0.725	0.041	0.736	0.047	0.756	0.055	0.758	0.061
2.2	0.663	0.031	0.694	0.039	0.705	0.045	0.724	0.053	0.726	0.058
2.0	0.632	0.029	0.662	0.037	0.672	0.043	0.690	0.050	0.692	0.056

【マニングの公式による流速・流量表】(PU側溝)

$$\text{流速 } V(\text{m/sec}) = (1/n) \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

I : 勾配(%)

$$\text{流量 } Q(\text{m}^3/\text{sec}) = A \cdot V$$

P: 潤辺(m)

$$R: \text{径深}(m) = A/P$$

n: 粗度係数 (0.013)

A: 通水斷面積(m^2)

水深 8割

呼び名	250×500		250×550		250×600		250×700		250×800	
A (m ²)	0.089		0.0958		0.1032		0.1172		0.1322	
P (m)	0.9621		1.0371		1.0575		1.2677		1.4225	
R (m)	0.0926		0.0924		0.0976		0.0925		0.093	
R ^{2/3}	0.2047		0.2044		0.2120		0.2045		0.2053	
I (%)	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q
100.0	4.979	0.443	4.972	0.476	5.156	0.532	4.974	0.583	4.993	0.660
75.0	4.312	0.384	4.305	0.412	4.466	0.461	4.308	0.505	4.324	0.572
50.0	3.520	0.313	3.515	0.337	3.646	0.376	3.517	0.412	3.531	0.467
40.0	3.149	0.280	3.144	0.301	3.261	0.337	3.146	0.369	3.158	0.417
35.0	2.945	0.262	2.941	0.282	3.050	0.315	2.942	0.345	2.954	0.391
30.0	2.727	0.243	2.723	0.261	2.824	0.291	2.724	0.319	2.735	0.362
25.0	2.489	0.222	2.486	0.238	2.578	0.266	2.487	0.291	2.496	0.330
20.0	2.226	0.198	2.223	0.213	2.306	0.238	2.224	0.261	2.233	0.295
18.0	2.112	0.188	2.109	0.202	2.187	0.226	2.110	0.247	2.118	0.280
16.0	1.991	0.177	1.988	0.190	2.062	0.213	1.989	0.233	1.997	0.264
14.0	1.863	0.166	1.860	0.178	1.929	0.199	1.861	0.218	1.868	0.247
12.0	1.724	0.153	1.722	0.165	1.786	0.184	1.723	0.202	1.729	0.229
10.0	1.574	0.140	1.572	0.151	1.630	0.168	1.573	0.184	1.579	0.209
9.0	1.493	0.133	1.491	0.143	1.547	0.160	1.492	0.175	1.498	0.198
8.0	1.408	0.125	1.406	0.135	1.458	0.150	1.407	0.165	1.412	0.187
7.0	1.317	0.117	1.315	0.126	1.364	0.141	1.316	0.154	1.321	0.175
6.0	1.219	0.108	1.217	0.117	1.263	0.130	1.218	0.143	1.223	0.162
5.5	1.167	0.104	1.166	0.112	1.209	0.125	1.166	0.137	1.171	0.155
5.0	1.113	0.099	1.111	0.106	1.153	0.119	1.112	0.130	1.116	0.148
4.8	1.090	0.097	1.089	0.104	1.129	0.117	1.089	0.128	1.094	0.145
4.6	1.067	0.095	1.066	0.102	1.106	0.114	1.066	0.125	1.071	0.142
4.5	1.056	0.094	1.054	0.101	1.093	0.113	1.055	0.124	1.059	0.140
4.4	1.044	0.093	1.042	0.100	1.081	0.112	1.043	0.122	1.047	0.138
4.2	1.020	0.091	1.018	0.098	1.056	0.109	1.019	0.119	1.023	0.135
4.0	0.995	0.089	0.994	0.095	1.031	0.106	0.994	0.116	0.998	0.132
3.8	0.970	0.086	0.969	0.093	1.005	0.104	0.969	0.114	0.973	0.129
3.5	0.931	0.083	0.930	0.089	0.964	0.099	0.930	0.109	0.934	0.123
3.4	0.918	0.082	0.916	0.088	0.950	0.098	0.917	0.107	0.920	0.122
3.0	0.862	0.077	0.861	0.082	0.893	0.092	0.861	0.101	0.864	0.114
2.8	0.833	0.074	0.831	0.080	0.862	0.089	0.832	0.098	0.835	0.110
2.6	0.802	0.071	0.801	0.077	0.831	0.086	0.802	0.094	0.805	0.106
2.5	0.787	0.070	0.786	0.075	0.815	0.084	0.786	0.092	0.789	0.104
2.4	0.771	0.069	0.770	0.074	0.798	0.082	0.770	0.090	0.773	0.102
2.2	0.738	0.066	0.737	0.071	0.764	0.079	0.737	0.086	0.740	0.098
2.0	0.704	0.063	0.703	0.067	0.729	0.075	0.703	0.082	0.706	0.093

【マニングの公式による流速・流量表】(PU側溝)

$$\text{流速 } V(\text{m/sec}) = (1/n) \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

I : 勾配(%)

$$\text{流量 } Q(\text{m}^3/\text{sec}) = A \cdot V$$

P: 潤辺(m)

$$R: \text{径深}(m) = A/P$$

n: 粗度係数 (0.013)

A: 通水断面積 (m^2)

水深 8割

呼び名	300×300		300×400		300×500		300×600		300×700	
A (m ²)	0.0681		0.0893		0.1094		0.1284		0.1466	
P (m)	0.7205		0.8711		1.0216		1.1711		1.3211	
R (m)	0.0946		0.1026		0.1071		0.1097		0.111	
R ^{2/3}	0.2076		0.2192		0.2255		0.2292		0.2310	
I (%)	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q
100.0	5.049	0.344	5.332	0.476	5.485	0.600	5.575	0.716	5.619	0.824
75.0	4.373	0.298	4.617	0.412	4.750	0.520	4.828	0.620	4.866	0.713
50.0	3.570	0.243	3.770	0.337	3.878	0.424	3.942	0.506	3.973	0.582
40.0	3.193	0.217	3.372	0.301	3.469	0.380	3.526	0.453	3.553	0.521
35.0	2.987	0.203	3.154	0.282	3.245	0.355	3.298	0.423	3.324	0.487
30.0	2.765	0.188	2.920	0.261	3.004	0.329	3.053	0.392	3.077	0.451
25.0	2.524	0.172	2.666	0.238	2.742	0.300	2.787	0.358	2.809	0.412
20.0	2.258	0.154	2.384	0.213	2.453	0.268	2.493	0.320	2.512	0.368
18.0	2.142	0.146	2.262	0.202	2.327	0.255	2.365	0.304	2.383	0.349
16.0	2.019	0.137	2.132	0.190	2.194	0.240	2.230	0.286	2.247	0.329
14.0	1.889	0.129	1.995	0.178	2.052	0.224	2.086	0.268	2.102	0.308
12.0	1.749	0.119	1.847	0.165	1.900	0.208	1.931	0.248	1.946	0.285
10.0	1.596	0.109	1.686	0.151	1.734	0.190	1.763	0.226	1.776	0.260
9.0	1.514	0.103	1.599	0.143	1.645	0.180	1.672	0.215	1.685	0.247
8.0	1.428	0.097	1.508	0.135	1.551	0.170	1.576	0.202	1.589	0.233
7.0	1.336	0.091	1.410	0.126	1.451	0.159	1.475	0.189	1.486	0.218
6.0	1.236	0.084	1.306	0.117	1.343	0.147	1.365	0.175	1.376	0.202
5.5	1.184	0.081	1.250	0.112	1.286	0.141	1.307	0.168	1.317	0.193
5.0	1.129	0.077	1.192	0.106	1.226	0.134	1.246	0.160	1.256	0.184
4.8	1.106	0.075	1.168	0.104	1.201	0.131	1.221	0.157	1.231	0.180
4.6	1.083	0.074	1.143	0.102	1.176	0.129	1.195	0.153	1.205	0.177
4.5	1.071	0.073	1.131	0.101	1.163	0.127	1.182	0.152	1.191	0.175
4.4	1.059	0.072	1.118	0.100	1.150	0.126	1.169	0.150	1.178	0.173
4.2	1.034	0.070	1.092	0.098	1.124	0.123	1.142	0.147	1.151	0.169
4.0	1.009	0.069	1.066	0.095	1.097	0.120	1.115	0.143	1.123	0.165
3.8	0.984	0.067	1.039	0.093	1.069	0.117	1.086	0.139	1.095	0.161
3.5	0.944	0.064	0.997	0.089	1.026	0.112	1.043	0.134	1.051	0.154
3.4	0.931	0.063	0.983	0.088	1.011	0.111	1.028	0.132	1.036	0.152
3.0	0.874	0.060	0.923	0.082	0.950	0.104	0.965	0.124	0.973	0.143
2.8	0.845	0.058	0.892	0.080	0.917	0.100	0.932	0.120	0.940	0.138
2.6	0.814	0.055	0.859	0.077	0.884	0.097	0.898	0.115	0.906	0.133
2.5	0.798	0.054	0.843	0.075	0.867	0.095	0.881	0.113	0.888	0.130
2.4	0.782	0.053	0.826	0.074	0.849	0.093	0.863	0.111	0.870	0.128
2.2	0.749	0.051	0.790	0.071	0.813	0.089	0.826	0.106	0.833	0.122
2.0	0.714	0.049	0.754	0.067	0.775	0.085	0.788	0.101	0.794	0.116

【マニングの公式による流速・流量表】(PU側溝)

$$\text{流速 } V(\text{m/sec}) = (1/n) \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

I : 勾配(%)

$$\text{流量 } Q(\text{m}^3/\text{sec}) = A \cdot V$$

P: 潤辺(m)

$$R: \text{径深}(m) = A/P$$

n: 粗度係数 (0.013)

A: 通水斷面積 (m^2)

水深 8割

【マニングの公式による流速・流量表】(PU側溝)

$$\text{流速 } V(\text{m/sec}) = (1/n) \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

I : 勾配(%)

$$\text{流量 } Q(\text{m}^3/\text{sec}) = A \cdot V$$

P: 潤辺(m)

$$R: \text{径深}(m) = A/P$$

n: 粗度係数 (0.013)

A: 通水斷面積(m^2)

水深 8割

呼び名	400×400		400×500		400×600		400×700		400×800	
A (m ²)	0.1213		0.1494		0.1767		0.2026		0.2272	
P (m)	0.9711		1.1216		1.2711		1.4211		1.5711	
R (m)	0.125		0.1333		0.1391		0.1426		0.1447	
R ^{2/3}	0.2500		0.2609		0.2685		0.2729		0.2756	
I (%)	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q
100.0	6.081	0.738	6.346	0.948	6.531	1.154	6.638	1.345	6.704	1.523
75.0	5.266	0.639	5.496	0.821	5.656	0.999	5.748	1.165	5.805	1.319
50.0	4.300	0.522	4.487	0.670	4.618	0.816	4.694	0.951	4.740	1.077
40.0	3.846	0.467	4.013	0.600	4.130	0.730	4.198	0.851	4.240	0.963
35.0	3.597	0.436	3.754	0.561	3.863	0.683	3.927	0.796	3.966	0.901
30.0	3.330	0.404	3.476	0.519	3.577	0.632	3.635	0.736	3.671	0.834
25.0	3.040	0.369	3.173	0.474	3.265	0.577	3.319	0.672	3.352	0.762
20.0	2.719	0.330	2.838	0.424	2.920	0.516	2.968	0.601	2.998	0.681
18.0	2.580	0.313	2.692	0.402	2.771	0.490	2.816	0.571	2.844	0.646
16.0	2.432	0.295	2.538	0.379	2.612	0.462	2.655	0.538	2.681	0.609
14.0	2.275	0.276	2.374	0.355	2.443	0.432	2.483	0.503	2.508	0.570
12.0	2.106	0.255	2.198	0.328	2.262	0.400	2.299	0.466	2.322	0.528
10.0	1.923	0.233	2.006	0.300	2.065	0.365	2.099	0.425	2.120	0.482
9.0	1.824	0.221	1.903	0.284	1.959	0.346	1.991	0.403	2.011	0.457
8.0	1.720	0.209	1.795	0.268	1.847	0.326	1.877	0.380	1.896	0.431
7.0	1.608	0.195	1.679	0.251	1.728	0.305	1.756	0.356	1.773	0.403
6.0	1.489	0.181	1.554	0.232	1.599	0.283	1.626	0.329	1.642	0.373
5.5	1.426	0.173	1.488	0.222	1.531	0.271	1.556	0.315	1.572	0.357
5.0	1.359	0.165	1.419	0.212	1.460	0.258	1.484	0.301	1.499	0.341
4.8	1.332	0.162	1.390	0.208	1.430	0.253	1.454	0.295	1.468	0.334
4.6	1.304	0.158	1.361	0.203	1.400	0.247	1.423	0.288	1.437	0.326
4.5	1.290	0.156	1.346	0.201	1.385	0.245	1.408	0.285	1.422	0.323
4.4	1.275	0.155	1.331	0.199	1.370	0.242	1.392	0.282	1.406	0.319
4.2	1.246	0.151	1.300	0.194	1.338	0.236	1.360	0.276	1.373	0.312
4.0	1.216	0.148	1.269	0.190	1.306	0.231	1.327	0.269	1.340	0.304
3.8	1.185	0.144	1.237	0.185	1.273	0.225	1.294	0.262	1.306	0.297
3.5	1.137	0.138	1.187	0.177	1.221	0.216	1.241	0.251	1.254	0.285
3.4	1.121	0.136	1.170	0.175	1.204	0.213	1.224	0.248	1.236	0.281
3.0	1.053	0.128	1.099	0.164	1.131	0.200	1.149	0.233	1.161	0.264
2.8	1.017	0.123	1.061	0.159	1.092	0.193	1.110	0.225	1.121	0.255
2.6	0.980	0.119	1.023	0.153	1.053	0.186	1.070	0.217	1.080	0.245
2.5	0.961	0.117	1.003	0.150	1.032	0.182	1.049	0.213	1.060	0.241
2.4	0.942	0.114	0.983	0.147	1.011	0.179	1.028	0.208	1.038	0.236
2.2	0.902	0.109	0.941	0.141	0.968	0.171	0.984	0.199	0.994	0.226
2.0	0.860	0.104	0.897	0.134	0.923	0.163	0.938	0.190	0.948	0.215

【マニングの公式による流速・流量表】(PU側溝)

$$\text{流速 } V(\text{m/sec}) = (1/n) \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

I : 勾配(%)

$$\text{流量 } Q(\text{m}^3/\text{sec}) = A \cdot V$$

P: 潤辺(m)

$$R: \text{径深}(m) = A/P$$

n: 粗度係数 (0.013)

A: 通水断面積 (m^2)

水深 8割

【マニングの公式による流速・流量表】(PU側溝)

$$\text{流速 } V(\text{m/sec}) = (1/n) \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

I : 勾配(%)

$$\text{流量 } Q(\text{m}^3/\text{sec}) = A \cdot V$$

P: 潤辺(m)

$$R: \text{径深}(m) = A/P$$

n: 粗度係数 (0.013)

A: 通水斷面積(m^2)

水深 8割

呼び名	500×500		500×600		500×700		500×800		500×900	
A (m ²)	0.1894		0.2246		0.2586		0.2918		0.3241	
P (m)	1.2216		1.3719		1.5211		1.6711		1.8211	
R (m)	0.1551		0.1638		0.1701		0.1747		0.178	
R ^{2/3}	0.2887		0.2994		0.3070		0.3125		0.3164	
I (%)	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q
100.0	7.022	1.330	7.282	1.636	7.467	1.931	7.601	2.218	7.696	2.494
75.0	6.081	1.152	6.307	1.417	6.467	1.672	6.583	1.921	6.665	2.160
50.0	4.965	0.940	5.149	1.156	5.280	1.365	5.375	1.568	5.442	1.764
40.0	4.441	0.841	4.606	1.035	4.723	1.221	4.807	1.403	4.867	1.577
35.0	4.154	0.787	4.308	0.968	4.418	1.142	4.497	1.312	4.553	1.476
30.0	3.846	0.728	3.989	0.896	4.090	1.058	4.163	1.215	4.215	1.366
25.0	3.511	0.665	3.641	0.818	3.733	0.965	3.800	1.109	3.848	1.247
20.0	3.140	0.595	3.257	0.732	3.339	0.863	3.399	0.992	3.441	1.115
18.0	2.979	0.564	3.089	0.694	3.168	0.819	3.225	0.941	3.265	1.058
16.0	2.809	0.532	2.913	0.654	2.987	0.772	3.040	0.887	3.078	0.998
14.0	2.627	0.498	2.725	0.612	2.794	0.723	2.844	0.830	2.879	0.933
12.0	2.432	0.461	2.522	0.566	2.586	0.669	2.633	0.768	2.666	0.864
10.0	2.220	0.420	2.303	0.517	2.361	0.611	2.403	0.701	2.433	0.789
9.0	2.106	0.399	2.184	0.491	2.240	0.579	2.280	0.665	2.308	0.748
8.0	1.986	0.376	2.059	0.462	2.112	0.546	2.150	0.627	2.176	0.705
7.0	1.858	0.352	1.926	0.433	1.975	0.511	2.011	0.587	2.036	0.660
6.0	1.720	0.326	1.783	0.400	1.829	0.473	1.862	0.543	1.885	0.611
5.5	1.646	0.312	1.708	0.384	1.751	0.453	1.782	0.520	1.804	0.585
5.0	1.570	0.297	1.628	0.366	1.669	0.432	1.699	0.496	1.720	0.557
4.8	1.538	0.291	1.595	0.358	1.636	0.423	1.665	0.486	1.686	0.546
4.6	1.506	0.285	1.562	0.351	1.601	0.414	1.630	0.476	1.650	0.535
4.5	1.489	0.282	1.544	0.347	1.584	0.410	1.612	0.470	1.632	0.529
4.4	1.473	0.279	1.527	0.343	1.566	0.405	1.594	0.465	1.614	0.523
4.2	1.439	0.273	1.492	0.335	1.530	0.396	1.557	0.454	1.577	0.511
4.0	1.404	0.266	1.456	0.327	1.493	0.386	1.520	0.444	1.539	0.499
3.8	1.368	0.259	1.419	0.319	1.455	0.376	1.481	0.432	1.500	0.486
3.5	1.313	0.249	1.362	0.306	1.397	0.361	1.422	0.415	1.439	0.466
3.4	1.294	0.245	1.342	0.301	1.377	0.356	1.401	0.409	1.419	0.460
3.0	1.216	0.230	1.261	0.283	1.293	0.334	1.316	0.384	1.333	0.432
2.8	1.175	0.223	1.218	0.274	1.249	0.323	1.271	0.371	1.287	0.417
2.6	1.132	0.214	1.174	0.264	1.204	0.311	1.225	0.357	1.241	0.402
2.5	1.110	0.210	1.151	0.259	1.180	0.305	1.201	0.350	1.216	0.394
2.4	1.087	0.206	1.128	0.253	1.156	0.299	1.177	0.343	1.192	0.386
2.2	1.041	0.197	1.080	0.243	1.107	0.286	1.127	0.329	1.141	0.370
2.0	0.993	0.188	1.029	0.231	1.056	0.273	1.075	0.314	1.088	0.353

【マニングの公式による流速・流量表】(PU側溝)

$$\text{流速 } V(\text{m/sec}) = (1/n) \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

I : 勾配(%)

$$\text{流量 } Q(\text{m}^3/\text{sec}) = A \cdot V$$

P: 潤辺(m)

$$R: \text{径深}(m) = A/P$$

n: 粗度係数 (0.013)

A: 通水斷面積 (m^2)

水深 8割

呼び名	500×1000		500×1100		500×1200					
A (m ²)	0.3554		0.3858		0.4157					
P (m)	1.9711		2.1211		2.2735					
R (m)	0.1804		0.1819		0.1829					
R ^{2/3}	0.3193		0.3210		0.3222					
I (%)	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q
100.0	7.767	2.760	7.808	3.012	7.837	3.258				
75.0	6.726	2.390	6.762	2.609	6.787	2.821				
50.0	5.492	1.952	5.521	2.130	5.542	2.304				
40.0	4.912	1.746	4.938	1.905	4.956	2.060				
35.0	4.595	1.633	4.619	1.782	4.636	1.927				
30.0	4.254	1.512	4.276	1.650	4.292	1.784				
25.0	3.883	1.380	3.904	1.506	3.918	1.629				
20.0	3.473	1.234	3.492	1.347	3.505	1.457				
18.0	3.295	1.171	3.312	1.278	3.325	1.382				
16.0	3.106	1.104	3.123	1.205	3.135	1.303				
14.0	2.906	1.033	2.921	1.127	2.932	1.219				
12.0	2.690	0.956	2.704	1.043	2.715	1.129				
10.0	2.456	0.873	2.469	0.953	2.478	1.030				
9.0	2.330	0.828	2.342	0.904	2.351	0.977				
8.0	2.196	0.780	2.208	0.852	2.216	0.921				
7.0	2.054	0.730	2.065	0.797	2.073	0.862				
6.0	1.902	0.676	1.912	0.738	1.919	0.798				
5.5	1.821	0.647	1.831	0.706	1.838	0.764				
5.0	1.736	0.617	1.746	0.674	1.752	0.728				
4.8	1.701	0.605	1.710	0.660	1.717	0.714				
4.6	1.665	0.592	1.674	0.646	1.680	0.698				
4.5	1.647	0.585	1.656	0.639	1.662	0.691				
4.4	1.629	0.579	1.637	0.632	1.644	0.683				
4.2	1.591	0.565	1.600	0.617	1.606	0.668				
4.0	1.553	0.552	1.561	0.602	1.567	0.651				
3.8	1.514	0.538	1.522	0.587	1.527	0.635				
3.5	1.453	0.516	1.460	0.563	1.466	0.609				
3.4	1.432	0.509	1.439	0.555	1.445	0.601				
3.0	1.345	0.478	1.352	0.522	1.357	0.564				
2.8	1.299	0.462	1.306	0.504	1.311	0.545				
2.6	1.252	0.445	1.259	0.486	1.263	0.525				
2.5	1.228	0.436	1.234	0.476	1.239	0.515				
2.4	1.203	0.428	1.209	0.466	1.214	0.505				
2.2	1.152	0.409	1.158	0.447	1.162	0.483				
2.0	1.098	0.390	1.104	0.426	1.108	0.461				